



"INNOVATION is our Business"





Optisch- und elektrochemischaktive Nanobeschichtungen



DAS ERFOLGREICHSTE
KOOPERATIONSPROJEKT



Funktionale Oberflächen

OPTISCH-AKTIVE NANOBESCHICHTUNGEN



"STRUKTUR" – Farben

"MOLECULAR STRUKTUR & ASSEMBLY"

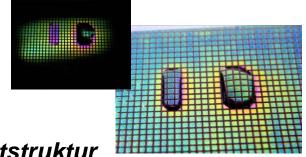
Eine Technologie um molekulare Struktur in Farbe zu verwandeln.







SMARTE Nanofarben



Hoch-resonante molekular-dünne Vielschichtstruktur

Effekt verwandt dem Aufbau von Schmetterlingsflügeln.

Zeigt die Fähigkeit Licht in einer einzigartigen Weise zu absorbieren bzw. zu reflektieren.

- Basiert auf der Interferenz von Nano-Kolloidschichten
- Studien der optischen Eigenschaften an der K. F. University, Graz, Ö
- Chemische Technologie Universität Wien (AT)
- Materialwissenschaften an der TUDELFT (NL)
- Produktionstechnologie entwickelt durch Attophotonics
- ATTOPHOTONICS-Produkts seit 2004

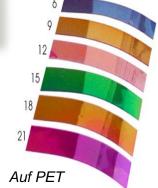


RESONANTE FARBEN

- Auf jeder Oberfläche
- Weites Farbspektrum bei identer Chemie
- Smartes metallisches Erscheinungsbild
- Sichtbare und unsichtbare Elemente
- Maschinen-lesbar
- Extreme thermische Stabilität bis 1000°C
- Kein Ausbleichen!!!
- Winkel-abhängig



Direkt auf Metall





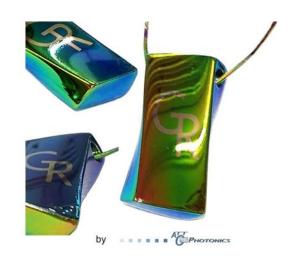
Glitter





RESONANT COLORS SURFACES







Österreichischer FFG AWARD

für NANOTECHNOLOGIE

gefertigt durch ATTOPHOTONICS

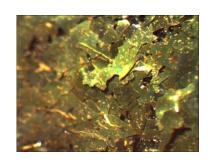


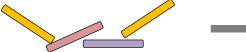


SMARTE Farbpigmente

Plättchen:

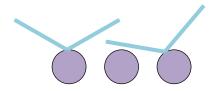
- planare Ausrichtung essentiell
- Winkel-abhängige Farbe möglich

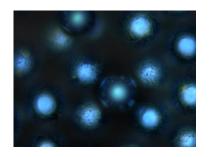




Kugeln:

- Ausrichtung nicht notwendig
- Keine Winkel-abhängige Farbe sondern allenfalls Farbringe







SMARTE Farbpimente

Winkel-abhängig

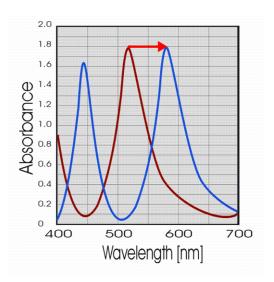
sensorisch

magnetisch



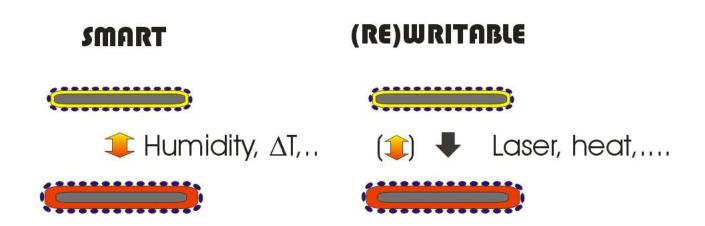


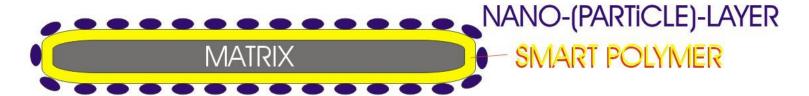






Smarte Farben









SENSORIK

DIAGNOSTIK

SICHERHEITSTECHNIK

STERILE OBERFLÄCHEN

BAUTECHNIK

DESIGN....





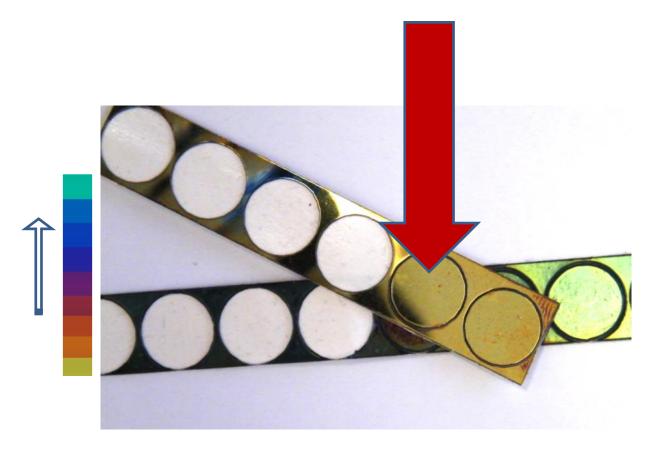
Feuchte-reaktive Farben

Variante 1



VIDEO

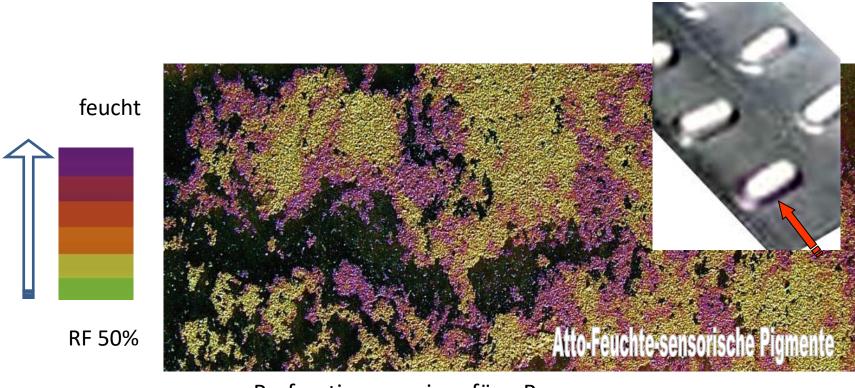




Abziehbare Sensoren auf Streifen (mit Schutzfilm) für die Anwendung in Produktion und Verpackung.









Pharmaka in Blisterverpackung



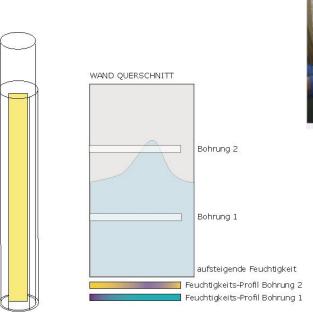


Feuchte Gipskartonplatte



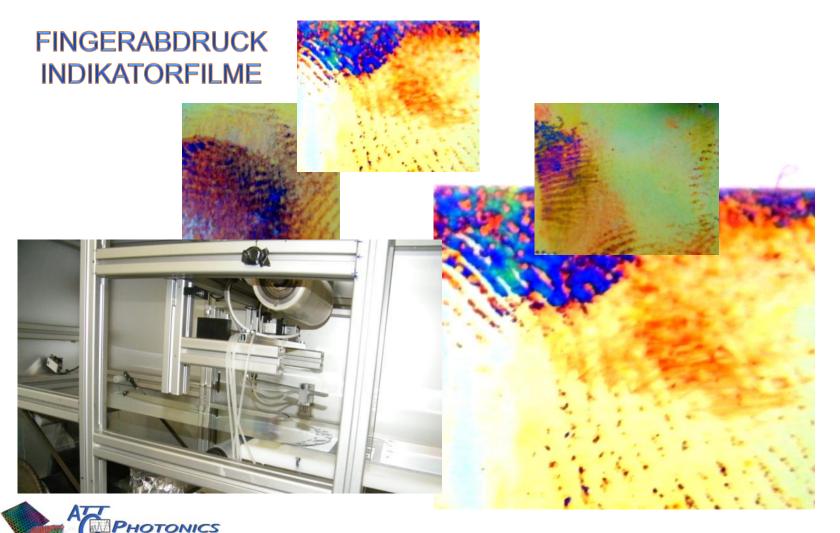


Feuchteprofil in einer Wand











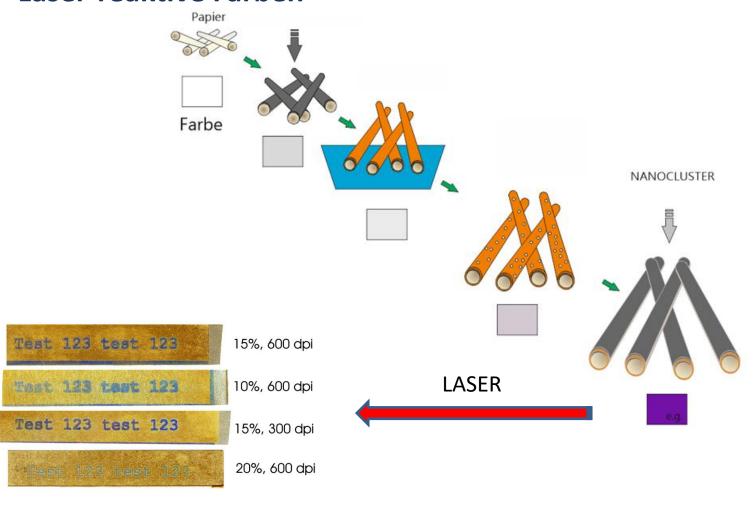
Laser-reaktive Farben

Variante 4

SETUP	1	2	3	4
	<u> </u>			<u>×</u> 61
NANO Struktur	NANO-RARTICLE-LAYER MATRIX SMART POLYMER	NANO-PARTICIE-LAYER MATRIX SMART POLYMER	NANO-(RARTICLE)-LAYER MATRIX SMART POLYMER	NANO-(PARTICLE)-LAYER MATERIX SMART POLYMER



Laser-reaktive Farben

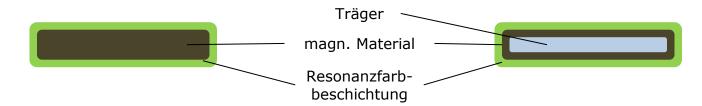






MAGICFLAKES – Magnetischer Glitter

- "Hot topic" (Vielzahl internationaler Patente)
- Technologie
 - Magnetischer Träger oder
 - Magnetisch-beschichteter Träger



- Vorteile:
 - Dispersion in Lacken → magnetische Farben
 - Aktiv-orientierbar im magnetischen Feld
 - Maschinen-lesbar
 - → Zufalls- oder gewählter Code









Funktionale Oberflächen

SMARTE & ELEKTROCHEMISCH-AKTIVE NANOBESCHICHTUNGEN



SMARTE OBERFLÄCHEN

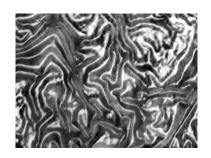
- Oberflächentechnologie +
- Lacksynthese und Applikation +
- Gedruckte Elektronik +
- Nanoproduktion (Filme und Nanofasern)
- •



ATTOPHOTONICS NANO-DESIGN OBERFLÄCHEN

DESIGN via

- Mikrorauheit
- Hydrophobe Eigenschaften
- Optimierter Brechungsindex
- Nanoporen
- Leitende Polymere
- Antifingerprint







ATTOPHOTONICS

NANOLACKE

NANO-COMPOUND
MATERIALIEN
Durch Addition von
Nanopartikeln werden die
mechanischen
Eigenschaften des Lacks
z.B. (Härte, Kratzfestigkeit,
Mikroprofil der Kratzer,..)
signifikant verbessert
ohne dabei die Farbe,
Glanz oder Transparenz
negativ zu beeinflussen.



Standardbeschichtung

nano-modifiziert



ATTOPHOTONICS Gedruckte ELECTRONIK

Technischer SIEBDRUCK ist eine leistungsfähige Technologie.

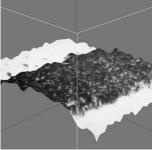
Sie wird bei Attophotonics zur Fertigung von

- · Bildschirmen (Displays),
- flexible Elektronik (z.B. OLEDs) und
- Sensoren

verwendet.

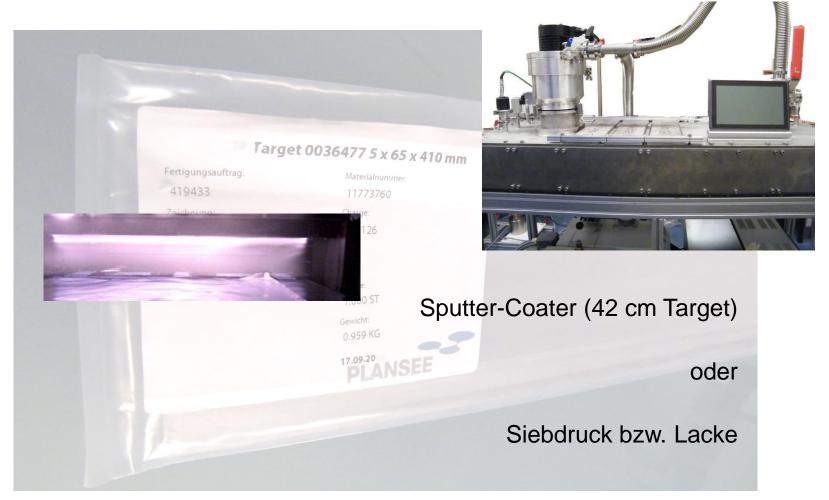








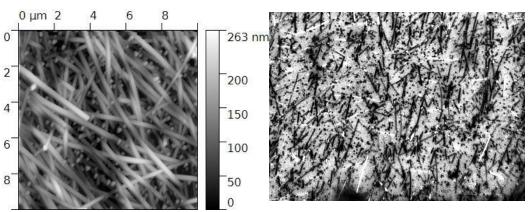
OBERFLÄCHEN- & NANOTECHNOLOGIE – Leitende Beschichtungen



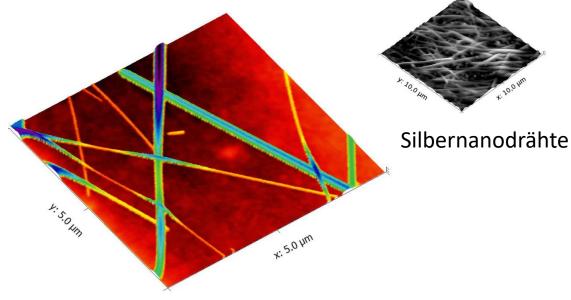


NANOTECHNOLOGIE – Metall & Kohlenstoff NANOFASERN





Pilotplant für die Produktion im Bereich Nanomaterialien





AKTIV SELBST-DESINFIZIERENDE OBERFLÄCHEN

- Neue Optionen und Strategien für antimikrobielle Oberflächen zur Sicherstellung von hygienischen Standards.
- Alternativen zu antimikrobielle Oberflächen durch den Einsatz von Bioziden, antiadhäsive Oberflächen bzw. einer "bakteriophoben" Oberflächenchemie (z.B. Polyamine).
- Vermeidung der permanenten Freisetzung von Chemikalien (neue Freisetzungsverordnung!)

→ Einsatz physikalischer und elektrochemischer Wirkungsmechanismen



DEVELOPMENT

COIN CONSORTIUM E-Lyse



Attophotonics (Technologie-, Prozess-, Produktentwicklung: elektrochemische Effekte)

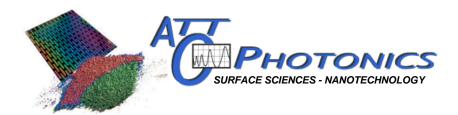
InoCon (physikalische Wirkungsmechanismen, innovative Konzepte Desinfektion)

Knauf AMF (Deckengestaltung, Anwender)

OFI (antimikrobielle Wirksamkeit, Toxikologie)

HYGline® GmbH (Experte für Hygiene, Chemie Desinfektionsmittel)





Viktor-Kaplan Straße 2 2700 Wiener Neustadt Austria

Tel: +43-2622-23495 Fax: +43-2622-23604

E-mail: <u>Mail@attophotonics.com</u> www: <u>www.attophotonics.com</u>

Additional Sites:

AT-2811 Wiesmath AT-2534 Alland

Attophotonics History:

1986 University of Vienna (AT)

1996 APART - AWARD

1999 TU Delft (NL)

1999 Attophotonics Germany (DE)

2004 Attophotonics Austria (AT)



Thomas SCHALKHAMMER *Univ. Doz. Mag. Dr.*CEO Attophotonics































